

VA

Циркуляционный насос для систем отопления



Назначение. Разработано специально для индивидуальных систем отопления и кондиционирования.

Рабочий диапазон. Производительность: от 0,5 до 4,2 куб.м./ч, напор: до 6,3 м водяного столба.

Максимальное рабочее давление: 10 бар.

Перекачиваемая жидкость. Состав: чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде (макс. содержание гликоля -30%). Температура: от -10 до +110°C.

Основные материалы. Гидравлический корпус - чугун, рабочее колесо - технополимер, ротор - нержавеющая сталь, уплотнение - EPDM.

Особенности. Подшипники двигателя смазываются перекачиваемой жидкостью. Двигатель не требует дополнительной защиты от перегрузки. Три скорости вращения двигателя.

Сдвоенные модели имеют встроенный обратный клапан.

Монтаж. Вал двигателя строго в горизонтальном положении.

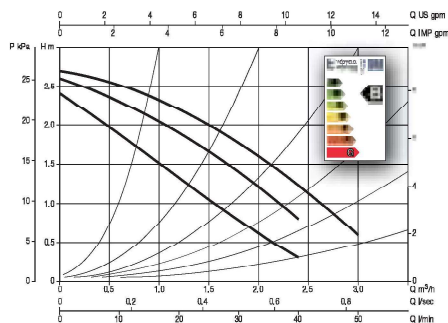
Стандартное электропитание: 1x230 В.

Степень защиты: IP 44.

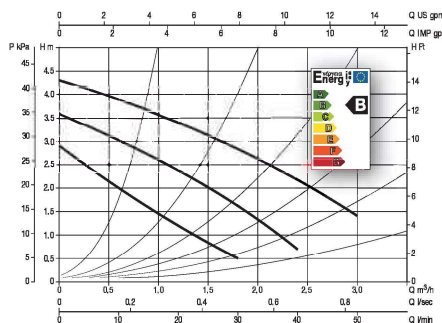
Класс изоляции: F.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

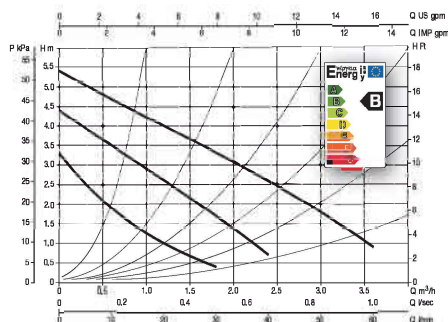
VA 25



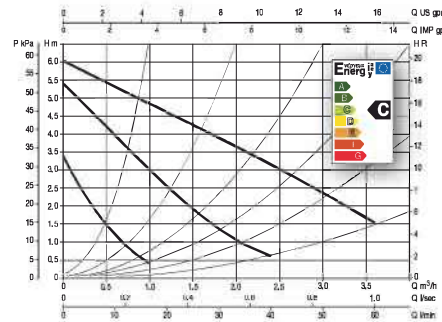
VA 35



VA 55



VA 65

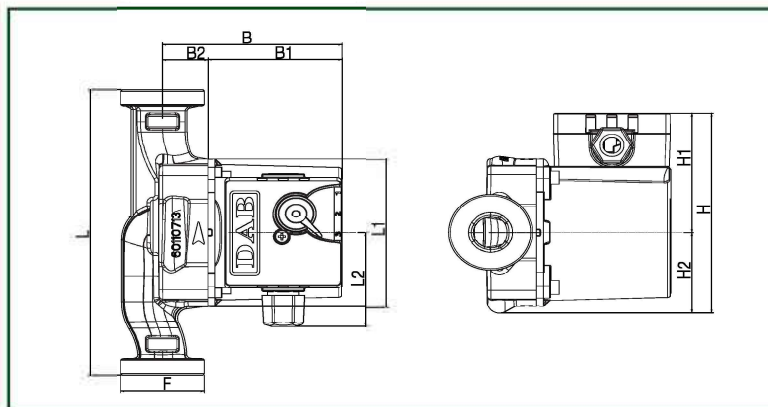


VA

Циркуляционный насос для систем отопления



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:



Модель	L	B	H	F
VA 25/130	130	102,5	125,5	1 1/2" G
VA 25/180	180	102,5	125,5	1 1/2" G
VA 25/180 X	180	102,5	125,5	2 " G
VA 35/130	130	102,5	125,5	1 1/2" G
VA 35/130 1/2"	130	102,5	125,5	1" G
VA 35/180	180	102,5	125,5	1 1/2" G
VA 35/180 X	180	102,5	125,5	2 " G
VA 55/130	130	102,5	125,5	1 1/2" G
VA 55/130 1/2"	130	102,5	125,5	1" G
VA 55/180	180	102,5	125,5	1 1/2" G
VA 55/180 X	180	102,5	125,5	2 " G
VA 65/130	130	102,5	125,5	1 1/2" G
VA 65/130 1/2"	130	102,5	125,5	1" G
VA 65/180	180	102,5	125,5	1 1/2" G
VA 65/180 X	180	102,5	125,5	2 " G

A

Циркуляционный насос для небольших систем отопления коллективного пользования



Назначение. Разработано специально для индивидуальных систем отопления и кондиционирования.

Рабочий диапазон. Производительность: от 1 до 12 куб.м./ч, напор – до 11 м водяного столба.

Максимальное рабочее давление: 10 бар.

Перекачиваемая жидкость. Состав: чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде (макс. содержание гликоля – 30%). Температура: от –10 до +110°C.

Основные материалы. Гидравлический корпус – чугун, рабочее колесо – технополимер, ротор – нержавеющая сталь, уплотнение – EPDM.

Особенности. Подшипники двигателя смазываются перекачиваемой жидкостью. Двигатели однофазных моделей не требуют дополнительной защиты от перегрузки, имеют три скорости вращения двигателя. Для двигателей трехфазных моделей необходимо предусмотреть внешнюю защиту от перегрузки. Трехфазные двигатели имеют две скорости вращения. Сдвоенные модели имеют встроенный обратный клапан.

Монтаж. Вал двигателя строго в горизонтальном положении.

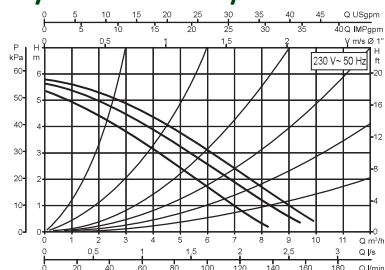
Стандартное электропитание: 1x230 В, 3x400 В.

Степень защиты: IP 44.

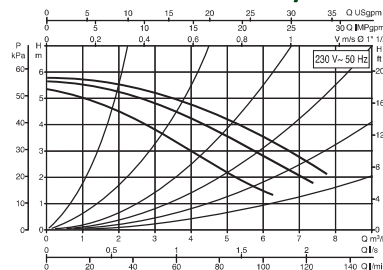
Класс изоляции: F.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

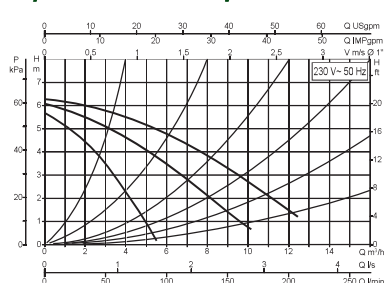
A 50/180 XM - B 50/250.40M - D 50/250.40M



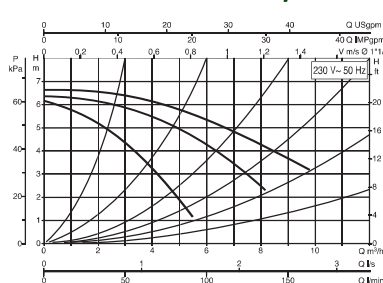
A 50/180 M



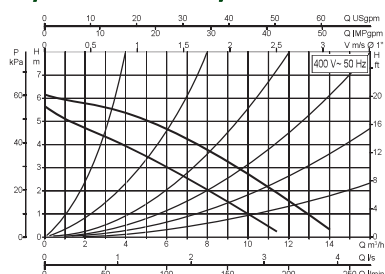
A 56/180 XM - B 56/250.40M - D 56/250.40M



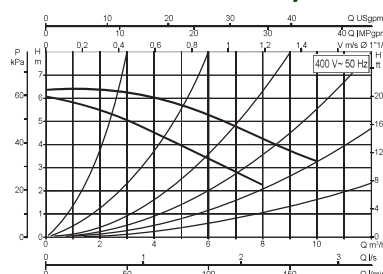
A 56/180 M



A 56/180 XT - B 56/250.40T - D 56/250.40T



A 56/180 T



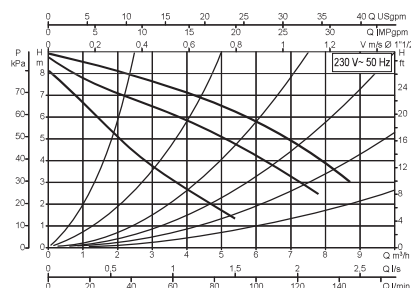
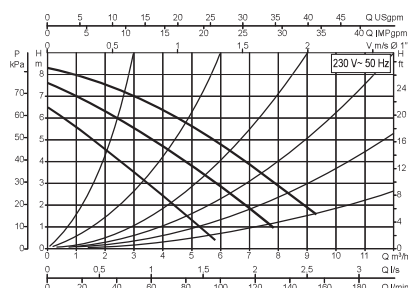
A

Циркуляционный насос для небольших систем отопления коллективного пользования

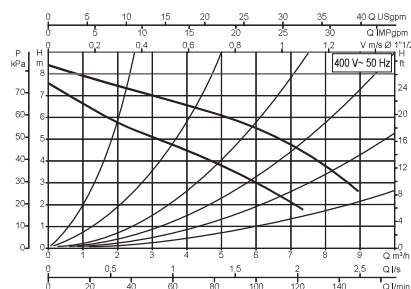
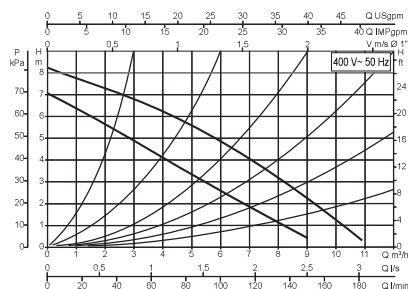


ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

A 80/180 XM - B 80/250.40M - D 80/250.40M

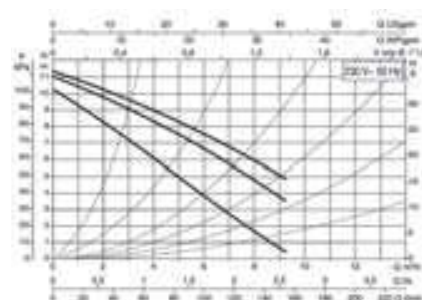
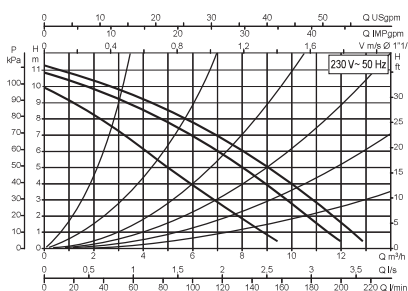


A 80/180 XT - B 80/250.40T - D 80/250.40T

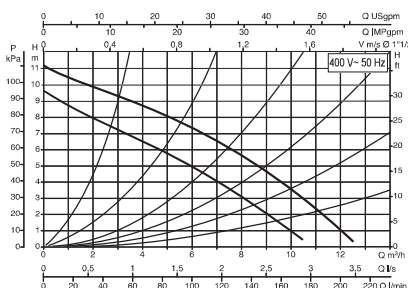


A 110/180 XM - B 110/250.40 M - D 110/250.40 M

A 110/180 M



A 110/180 XT - B 110/250.40 T - D 110/250.40 T



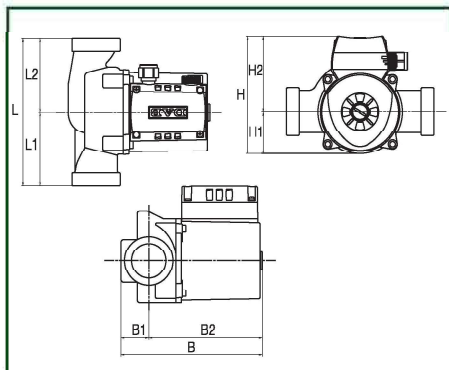
А

Циркуляционный насос для
небольших систем отопления
коллективного пользования

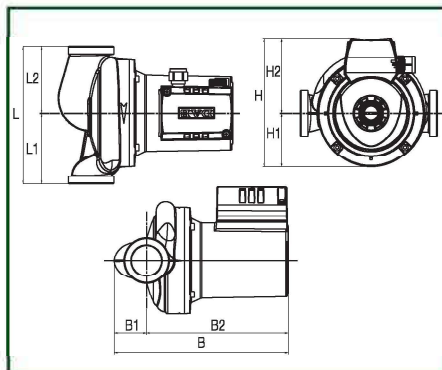


ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС:

A 50-56-80/...М-Т



A 110/...М-Т



Модель	L	B	H	H1	H2	F	Вес кг
A 50/180 ХМ	180	173	143	52	92	2"Г	4,8
A 50/180 М	180	173	143	52	92	1"1/2	4,8
A 50/180 ХТ	180	173	143	52	92	2"Г	5
A 50/180 Т	180	173	143	52	92	1"1/2	5
A 56/180 ХМ	180	173	143	52	92	2"Г	4,8
A 56/180 М	180	173	143	52	92	1"1/2	4,8
A 56/180 ХТ	180	173	143	52	92	2"Г	5
A 56/180 Т	180	173	143	52	92	1"1/2	5
A 80/180 ХМ	180	173	143	52	92	2"Г	4,8
A 80/180 М	180	173	143	52	92	1"1/2	4,8
A 80/180 ХТ	180	173	143	52	92	2"Г	5
A 80/180 Т	180	173	143	52	92	1"1/2	5
A 110/180 М	180	229	167	70	97	1"1/2	7,5
A 110/180 ХМ	180	229	167	70	97	2"Г	7,5
A 110/180 Т	180	229	163	70	93	1"1/2	7,7
A 110/180 ХТ	180	229	163	70	93	2"Г	7,7

VS

Циркуляционный насос для систем ГВС



Назначение. Разработано специально для систем горячего водоснабжения с линией рециркуляции.

Рабочий диапазон. Производительность: от 0,6 до 4,2 куб.м/ч, напор - до 6,3 м водяного столба.

Максимальное рабочее давление: 10 бар.

Перекачиваемая жидкость. Состав: чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде. Температура: для санитарной воды от +5°C до +85°C, для прочих применений от -10°C до +110°C.

Основные материалы. Гидравлический корпус бронза; рабочее колесо - технополимер; ротор - керамика; уплотнение - EPDM.

Особенности. Подшипники двигателя смазываются перекачиваемой жидкостью. Двигатель не требует дополнительной защиты от перегрузки.

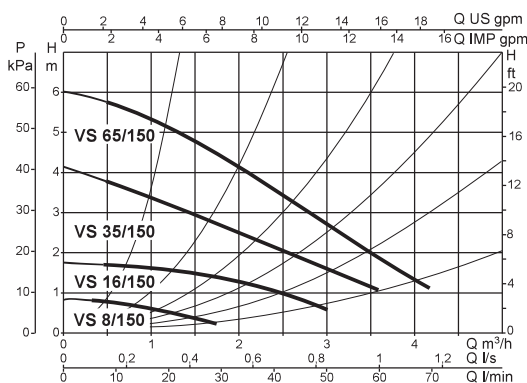
Монтаж. Вал двигателя - строго в горизонтальном положении.

Стандартное электропитание: 1x230 В.

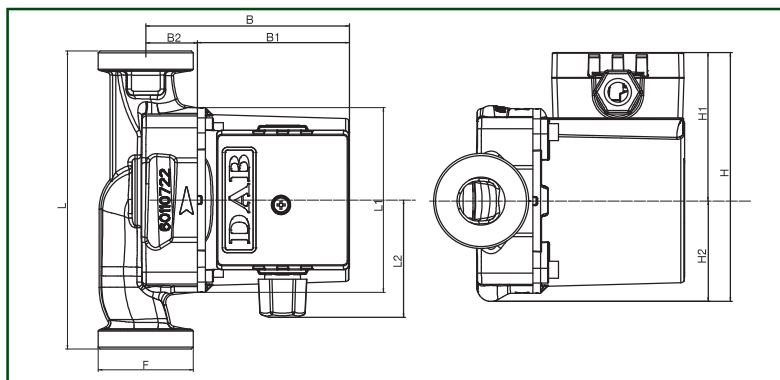
Степень защиты: IP 44.

Класс изоляции: F.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС:



Модель	L	B	H	F	Размеры упаковки			Объем м³	Вес кг
					L	B	H		
VS 8/150	150	104	124	1 1/2" G	134	188	150	0,0038	2,6
VS 16/150	150	104	124	1 1/2" G	134	188	150	0,0038	2,6
VS 35/150	150	104	124	1 1/2" G	134	188	150	0,0038	2,6
VS 65/150	150	104	124	1 1/2" G	134	188	150	0,0038	2,6